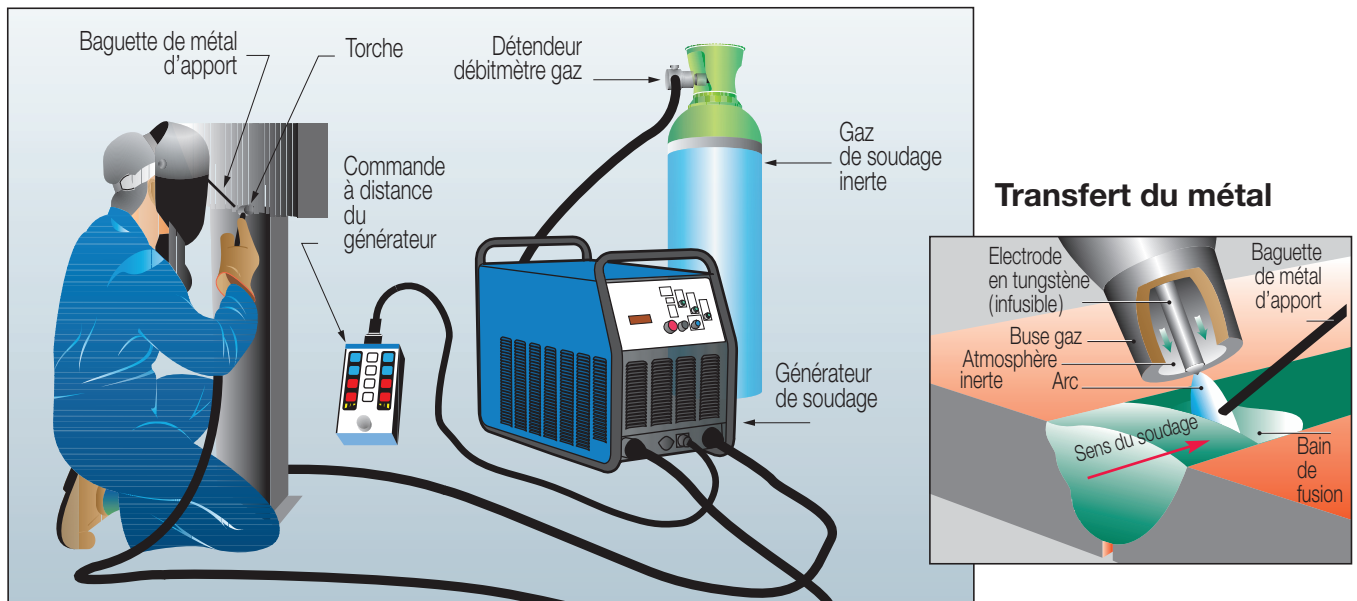


Soudage TIG

Généralités et critères de choix



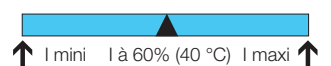
Schéma type d'une installation manuelle de soudage TIG.



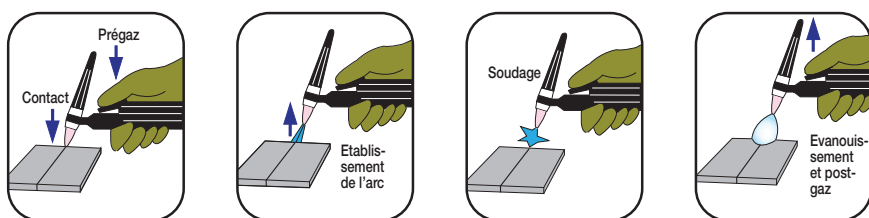
Critère de choix

Désignation	Alimentation primaire	Nature du courant		Amorçage		Intensité de soudage (A)					Cycle		Mode pulsé	Poids (kg)	
		Aternatif AC ~	Continu DC =	PAC	HF	100	200	300	400	500	Simple	Etendu			
SAXOTIG 160	Monophasé		✓	-	✓	▲						✓	-	non	10
SAXOTIG 160 AC/DC	Monophasé	✓	✓	-	✓	▲						✓	-	oui	22
PRESTOTIG 180 PRO	Monophasé	-	✓	✓	✓	▲						-	✓	oui	10
PRESTOTIG 220 PRO	Monophasé	-	✓	✓	✓	▲						-	✓	oui	19
PRESTOTIG 210 DC	Monophasé	-	✓	✓	✓	▲						✓	-	oui	16,5
PRESTOTIG 310 DC	Triphasé	-	✓	✓	✓	▲						✓	-	oui	22
PRESTOTIG 310 W DC	Triphasé	-	✓	✓	✓	▲						✓	-	oui	32
PRESTOTIG 410 W DC	Triphasé	-	✓	✓	✓	▲						✓	-	oui	33
PRESTOTIG 240 AC/DC	Monophasé	✓	✓	✓	✓	▲						-	✓	oui	17
PRESTOTIG 240 W AC/DC	Monophasé	✓	✓	✓	✓	▲						-	✓	oui	25
PRESTOTIG 250 AC/DC	Triphasé	✓	✓	✓	✓	▲						✓	-	oui	39
PRESTOTIG 250 W AC/DC	Triphasé	✓	✓	✓	✓	▲						✓	-	oui	65
PRESTOTIG 350 W AC/DC	Triphasé	✓	✓	✓	✓	▲						✓	-	oui	74
ADMIRAL 350 W DC	Triphasé	-	✓	✓	✓	▲						-	✓	oui	99
ADMIRAL 500 W AC/DC	Triphasé	✓	✓	✓	✓	▲						-	✓	oui	149

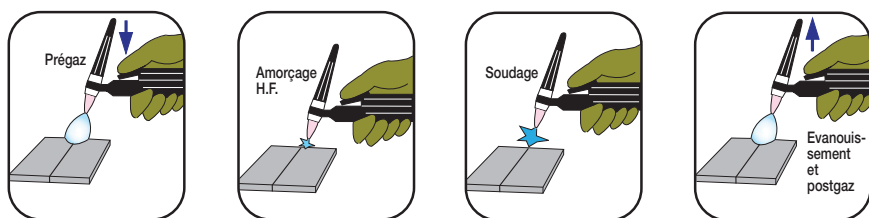
Légende :



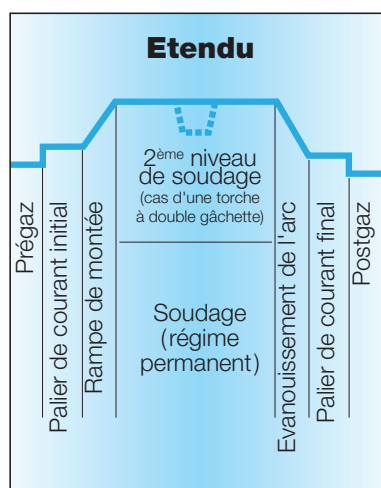
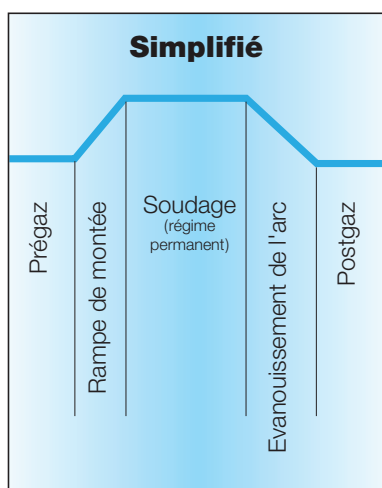
Dispositif d'amorçage PAC SYSTEM



Dispositif d'amorçage HF



Cycles de soudage TIG



Lexique du soudage TIG

- **Prégaz**
Purge les canalisations avant amorçage.
- **Courant et temps initial de soudage**
Permet de préchauffer une pièce et de se positionner correctement sur le joint à souder.
- **Rampe de montée**
Permet une montée progressive du courant de soudage.
- **Evanouissement de l'arc**
Evite le cratère en fin de soudage et les risques de fissuration particulièrement en alliage léger.
- **Courant et temps final**
Permet le soudage en position, en relançant un cycle de soudage sans interruption de l'arc.
- **Postgaz**
Protection de la pièce et de l'électrode tungstène.
- **Balance**
Accentue, en soudage AC, la phase de pénétration ou de décapage.
- **Soudage pulsé**
Facilite le soudage en position sur tôles fines et évite l'effondrement du bain. Permet un dépôt régulier du métal d'apport et améliore la pénétration.
- **Agrafage**
Permet le pointage rapide des tôles avant soudage.

Soudage TIG

Onduleurs portables DC monophasés

SAXOTIG, PRESTOTIG

Onduleurs portables à alimentation monophasée ou triphasée pour le soudage TIG DC courant continu de haute qualité sur aciers non alliés et inoxydables et à l'arc à l'électrode enrobée.

		1 SAXOTIG 160
Alimentation primaire		230 V Monophasé
Consommation effective		16 A (TIG) / 12 A (EE)
Consommation maxi		20 A (TIG) / 27 A (EE)
Tension à vide		85 V
Courant de soudage		5 à 150 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	150 A
	60%	120 A
	100%	100 A
Connectique torche		S
Connectique ARC		13 mm
Affichage digital		Non
Dimensions (L x l x h)		400 x 190 x 300 mm
Poids		10 kg
Indice de protection		IP 23
Classe de protection		H
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10

Pour commander :

Poste nu	W000056001
Package*	W000242062
Pack FURIOUS**	W000268063

* Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse + Kit arc

** Générateur + Torche + Détendeur + Kit arc
+ boîte de maintenance + Valise

Options et compléments

Valise FURIOUS	W000264980
----------------	------------

1 SAXOTIG 160

Plus produit :

- Alimentation 230 V monophasée,
- Cycle de soudage simple,
- Procédé : TIG DC et EE,
- Amorçage HF.



2006-417



SAXOTIG 160 + Valise chantier

- Incassable,
- Indéformable,
- Insubmersible,
- Imputrescible,
- Inaltérable.

2007-542



2010-179

NOUVEAU

1

	2 PRESTOTIG 180 PRO	3 PRESTOTIG 220 PRO
Alimentation primaire	230 V (± 15%) Monophasé	
Consommation effective	11 A	12 A
Consommation maxi	14 A	21,5 A
Tension à vide	50 V	50 V
Courant de soudage	5 à 160 A	5 à 220 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	160 A (à 40%)
	60%	140 A
	100%	130 A
Connectique torche	S	
Connectique ARC	13 mm	
Affichage digital	Oui	
Dimensions (L x l x h)	460 x 205 x 345 mm	460 x 205 x 345 mm
Poids	9,5 kg	9,5 kg
Indice de protection	IP 23 S	
Classe de protection	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Pour commander :

Poste nu	W000273979 (W000263655)**	W000273981 (W000263654)**
Package*	W000278028 (W000242063)**	W000278047 (W000242065)**

* Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse

** Ancienne référence

Options et compléments

Commande à distance manuelle	10 M	W000242069
Commande à distance pédale		W000241602

2 PRESTOTIG 180 PRO

3 PRESTOTIG 220 PRO

Plus produit :

- Affichage digital,
- Cycle étendu de soudage,
- Consommation primaire < 16 A,
- Procédé : TIG DC, pulsé et EE,
- Mode 2T, 4T et Point,
- 2 niveaux de courant,
- 30 programmes,
- Réglage à distance par CAD ou pédale (en option).



2010-084



2010-088



Soudage TIG

Onduleurs portables DC

PRESTOTIG

La gamme "PRESTOTIG DC" est issue de la dernière technologie onduleur en matière de régulation de courant (dit numérique) pour une stabilité d'arc parfaite. Cette technologie permet de proposer des solutions ayant le meilleur rapport "Poids / Puissance" du marché. La mise en route des postes de la gamme PRESTOTIG est simple, de plus ils sont peu encombrants et performants.

	1 PRESTOTIG 210 DC	2 PRESTOTIG 310 DC	3 PRESTOTIG 310 W DC	4 PRESTOTIG 410 W DC
Alimentation primaire	230 V Monophasé	400 V Triphasé		
Puissance absorbée maxi	6,5 KVA	8,4 KVA	13,8 KVA	
Tension à vide	80 V DC			
Courant de soudage	5 à 200 A	5 à 300 A	5 à 400 A	
Diamètre maxi pour soudage EE	4,0 mm	5,0 mm	6,0 mm	
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	200 A	300 A	400 A
	60%	150 A	230 A	320 A
	100%	130 A	200 A	270 A
Connectique torche	C5B			
Connectique ARC	13 mm			
Affichage digital	Oui	Oui	Oui	Oui
Dimensions (L x l x h)	410 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 650 mm	500 x 180 x 650 mm
Poids	15 KG	20 KG	30 KG	31 KG
Indice de protection	IP 23 C			
Classe de protection	H			
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10			

Pour commander :

Poste nu	W000262979	W000262981	W000265599	W000265519
Package	W000265124*	W000265125*	W000265126**	W000265127**

* Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse

** Générateur + Groupe de refroidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement

Options et compléments

Chariot	T1	W000263310		
Groupe de refroidissement	-	-	inclus	inclus
Commande à distance manuelle - RC1	5 M	W000263311		
	10 M	W000270324		
Pédale à distance - FP1	5 M	W000263313		

1 PRESTOTIG 210 DC

Plus produit :

- Alimentation monophasée,
- Régulation numérique du courant,
- Procédé : TIG DC, TIG Pulsé, TIG Pulsé "synergique" et EE,
- Mode : 2T/4T, 4T avec palier ou Point,
- Amorçage : HF ou PAC,
- Cycle simple de soudage,
- Affichage digital,
- Réglage à distance avec CAD ou pédale.



2006-660

2 3 4 PRESTOTIG 310 DC / 310 W DC / 410 W DC

Plus produit :

- Alimentation triphasée,
- Régulation numérique,
- Procédé : TIG DC, TIG Pulsé, TIG Pulsé "synergique" et EE,
- Mode : 2T/4T, 4T avec palier ou Point,
- Amorçage HF ou PAC,
- Cycle simple de soudage,
- Affichage digital,
- Réglage à distance avec CAD ou pédale,
- Contrôle de la colonne d'eau (310 W et 410 W).



2006-639



2006-664



2006-664

Accessoires PRESTOTIG

Chariot T1

W000263310



2006-671R

Commande à distance RC1

W000263311 5 m

W000270324 10 m



2006-649

Pédale FP1

W000263313



2006-651

Face avant



2006-667

ADMIRAL

Ensemble compact de soudage TIG et électrode enrobée intégrant un groupe de refroidissement.

Particulièrement recommandé pour tous les travaux d'ateliers tous types d'aciers.

Générateur très simple d'utilisation.

Equipé en partie arrière d'un chariot porte-bouteille.

5 ADMIRAL 350 W DC

Alimentation primaire	400 V Triphasé	
Puissance absorbée maxi	15 KVA	
Tension à vide	98,8 V	
Courant de soudage	4 à 350 A	
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	350 A
	60%	260 A
	100%	220 A
Connectique torche	C5B	
Connectique ARC	13 mm	
Affichage digital	Oui	
Dimensions (L x l x h)	1090 x 610 X 970 mm	
Poids	99 KG	
Indice de protection	IP 23 S	
Classe de protection	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Pour commander :

Poste nu	W000263715
Package*	W000305070

* Générateur + Torche + Câble de masse + Détendeur débitmètre + Boîte de maintenance

Options et compléments

Chariot	inclus	
Groupe de refroidissement	inclus	
Commande à distance	Manuelle	W000305112
	Pulsé	W000305064
	Pédale	W000305065
Autotransformateur POWER BOX	W000305106	
Interface auto	W000305066	

5 ADMIRAL 350 W DC

Plus produit :

- Affichage digital,
- Cycle étendu de soudage,
- Fonction pulsé (200 Hz),
- 2 niveaux de courant,
- Mode TIG DC ou Electrode enrobée (EE),
- Mode 2T, 4T, point,
- Commande à distance manuelle,
- Pédale de commande à distance,
- 100 programmes mémorisables,
- 3 bornes DINSE,
- Sortie PC,
- Groupe de refroidissement intégré,
- Automatisable.



Garantie
3
ans

2006-753

Soudage TIG

Onduleurs portables AC / DC

TIG AC/DC monophasé

Onduleurs portables à alimentation monophasée pour le soudage TIG AC/DC de haute qualité sur aciers non alliés, inoxydables et aluminiums.

		1 SAXOTIG 160 AC/DC
Alimentation primaire		230 V Monophasé
Consommation maxi		23 A (TIG) - 27 A (EE)
Tension à vide		82 V
Courant de soudage		5 à 150 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	150 A (30%)
	60%	100 A
	100%	80 A
Connectique torche		S
Connectique ARC		13 mm
Affichage digital		Non
Dimensions (L x l x h)		410 x 220 x 430 mm
Poids		21 KG
Indice de protection		IP 23
Classe de protection		H
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10

Pour commander :

Poste nu	W00056009
Package*	W000242064

* Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse + Kit arc

1 SAXOTIG 160 AC/DC

Plus produit :

- Cycle simple de soudage,
- Amorçage HF,
- Procédé : TIG DC, TIG AC, TIG pulsé et EE,
- Mode 2T, 4T, point.



2006-400

Accessoires PRESTOTIG 240 AC/DC

Chariot T3

W000277087

Commande à distance RC1

W000263311 5 m

W000270324 10 m

Pédale FP1

W000263313

Face avant



2009-572

	2 PRESTOTIG 240 AC/DC	3 PRESTOTIG 240 W AC/DC
Alimentation primaire	230 V (+/-15%) Monophasé	
Puissance absorbée maxi	6,0 kVA	
Tension à vide	58 V DC	
Courant de soudage	3 à 230 A	
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	230 A (à 40%)
	60%	200 A
	100%	170 A
Connectique torche	C5B	
Connectique ARC	13 mm	
Affichage digital	Oui	Oui
Dimensions (L x l x h)	475 x 200 x 405 mm	500 x 200 x 665 mm
Poids	17 kg	25 kg
Indice de protection	IP 23 C	
Classe de protection	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Pour commander :

Poste nu	W000275843	-
Package	W000276873*	W000276877**

* Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse

** Générateur + Groupe de refroidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement

Options et compléments

Chariot	T3	W000277087
Groupe de refroidissement		W000275844
Commande à distance manuelle - RC1	5 M	W000263311
	10 M	W000270324
Commande à distance pédale - FP1	5 M	W000263313

2 PRESTOTIG 240 AC/DC

3 PRESTOTIG 240 W AC/DC

Plus produit :

- Affichage digital,
- Régulation numérique,
- Cycle étendu de soudage,
- Procédé : TIG DC, AC, Pulsé, Pulsé synergique, MIX et EE,
- Mode : 2T / 4T / 4T Level, Point et Agrafage,
- Amorçage : HF ou PAC,
- Balance AC,
- Mémorisation des paramètres (10 programmes),
- Réglage à distance par CAD ou pédale (en option).



Soudage TIG

Onduleurs portables AC / DC

TIG AC/DC triphasé

Installations à alimentation triphasée pour le soudage TIG AC/DC de haute qualité sur aciers non alliés, inoxydables et aluminiums.

	1 PRESTOTIG 250 AC/DC	2 PRESTOTIG 250 W AC/DC	3 PRESTOTIG 350 W AC/DC
Alimentation primaire	230 V / 400 V / - 460 V Triphasé		400 V Triphasé
Puissance absorbée maxi	7,5 kVA		11,7 kVA
Tension à vide	70 V DC		70 V DC
Courant de soudage	3 à 250 A (DC) 10 à 250 A (AC)		
Diamètre maxi pour soudage EE	5.0		5.0
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	-	-
	60%	250 A (70%)	280 A
	100%	220 A	350 A
Connectique torche	C5B		
Connectique ARC	13 mm		
Affichage digital	Oui	Oui	Oui
Dimensions (L x l x h)	690 x 260 X 550 mm	690 x 260 x 830 mm	690 x 260 x 870 mm
Poids	39 kg	65 kg	74 kg
Indice de protection	IP 23 C		
Classe de protection	H		
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10		

Pour commander :

Poste nu	W000265362	W000262990	W000262991
Package	W000265130*	W000265131**	W000265132**

* Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse

** Générateur + Groupe de refroidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement

Options et compléments

Chariot	T2 A	W000263309	
Groupe de refroidissement		-	inclus
Commande à distance manuelle - RC2	5 M	W000263312	
	10 M	W000270325	
Commande à distance pédale - FP2	5 M	W000263314	

1 PRESTOTIG 250 AC/DC

Plus produit :

- Multi-tension,
- Affichage digital,
- Cycle simple de soudage,
- Procédé : TIG DC, TIG AC, TIG pulsé et EE,
- Amorçage HF / PAC system,
- Mode 2T/4 T/Point,
- Balance AC permet de souder les aluminiums avec l'électrode en boule ou en pointe,
- Réglage du dynamisme d'arc en électrode enrobée,
- Fonction arc intermittent en électrode enrobée,
- Mémorisation des paramètres (9 programmes).



2006-721

2 PRESTOTIG 250 W AC/DC



2006-711

3 PRESTOTIG 350 W AC/DC



2006-700



Accessoires PRESTOTIG

Chariot T2A

W000263309



2006-642

Commande à distance RC2

W000263312 5 m

W000270325 10 m



2006-650

Pédale FP2

W000263314



2006-652

Face avant



2006-679

4 ADMIRAL 500 W AC/DC

Alimentation primaire	230 - 400 V Triphasé	
Puissance absorbée maxi	14,4 KVA	
Tension à vide	100 V	
Courant de soudage	4 à 500 A	
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35%	500 A
	60%	450 A
	100%	400 A
Connectique torche	C5B	
Connectique ARC	13 mm	
Affichage digital	Oui	
Dimensions (L x l x h)	960 x 590 x 1170 mm	
Poids	149 KG	
Indice de protection	IP 23 S	
Classe de protection	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Pour commander :

Poste nu	W000263716
Package*	W000261702

* Générateur + Torche + Câble de masse
+ Détendeur débitmètre + Boîte de maintenance

Options et compléments

Chariot	inclus	
Groupe de refroidissement	inclus	
Commande à distance	Manuelle	W000305052
	Pulsé	W000305053
	Pédale	W000305054

4 ADMIRAL 500 W AC/DC

Plus produit :

- Affichage digital,
- Cycle étendu de soudage,
- Fonction pulsé (100 Hz),
- Changement formes d'ondes,
- Amorçage HF / PAC system,
- Fonction pulsé "Bas Bruit",
- Procédé : TIG DC, TIG AC, TIG pulsé et EE,
- Mode 2T/4 T/point,
- Soude les aluminiums avec électrodes en boule ou en pointe,
- 2 niveaux de courant.



2006-501

